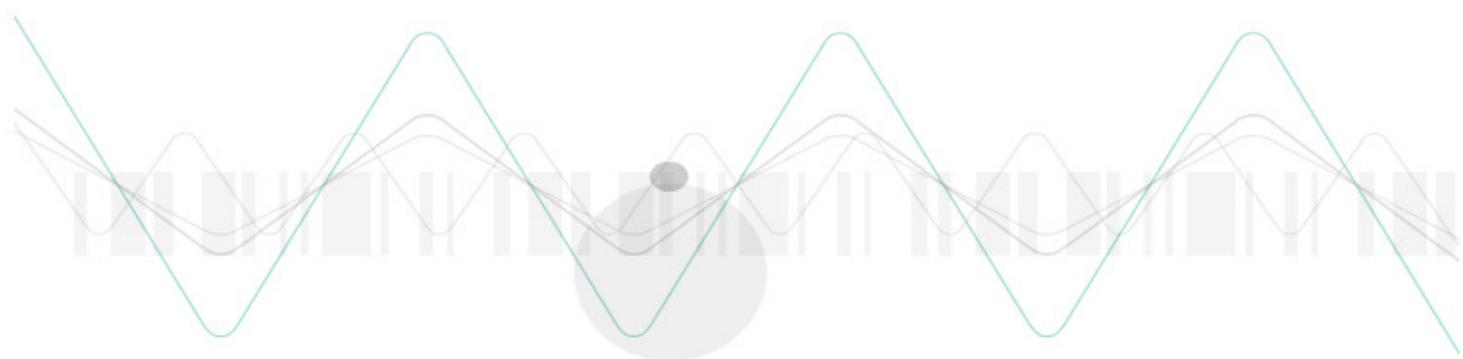
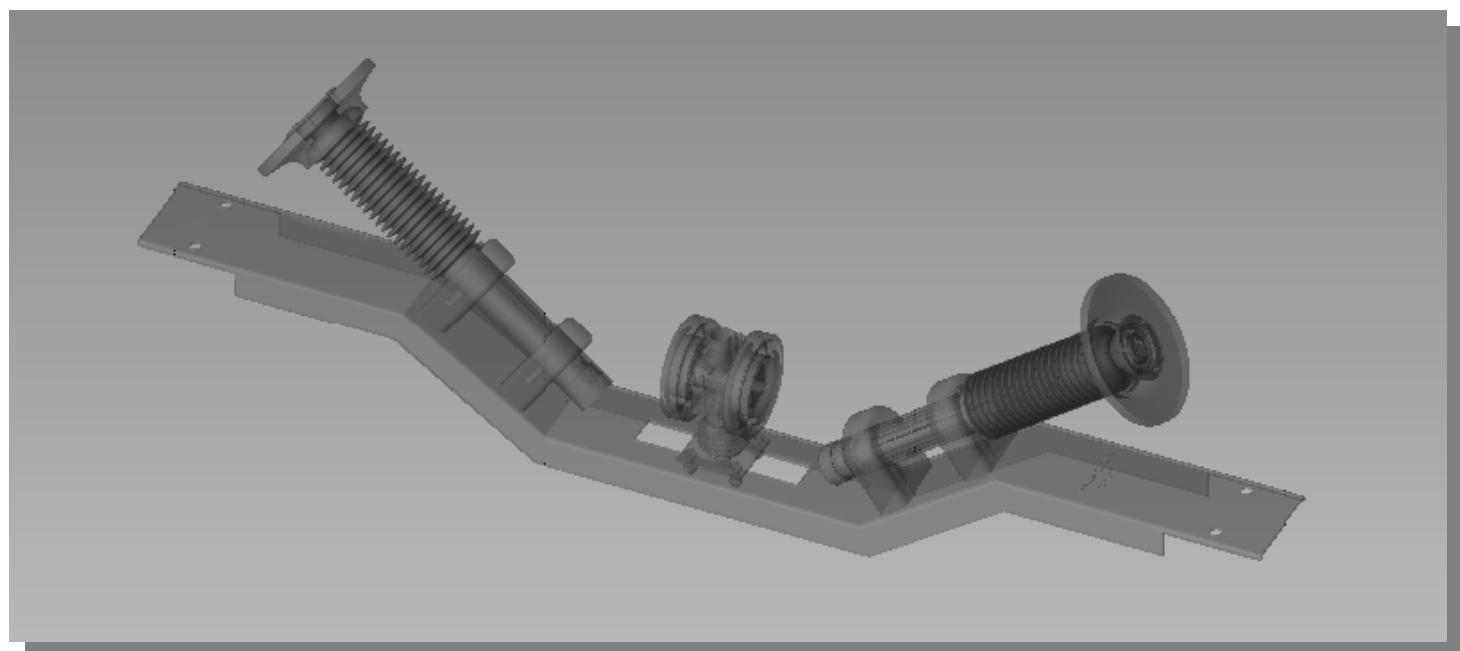


Устройство контроля продольных разрывов ленты:



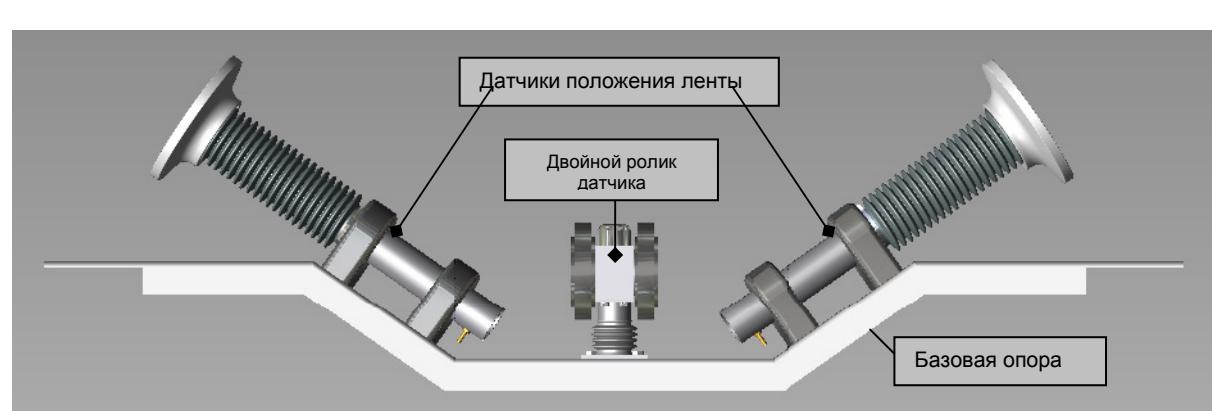
Описание системы:

Устройство контроля продольных разрывов ленты EMSYS представляет собой компактный и надежный блок контроля для ленточных конвейеров, разработанный в соответствии с требованиями эксплуатации в подземных горных выработках.

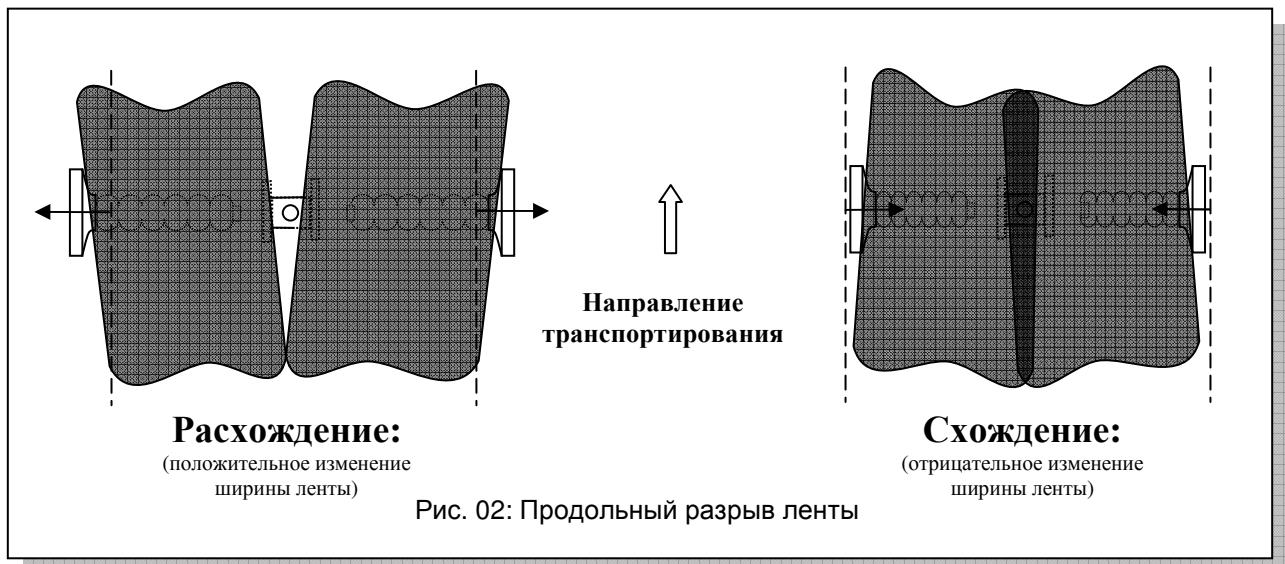
Устройство контроля продольных разрывов ленты EMSYS состоит из:

- станции определения положения ленты с
 - двумя датчиками положения ленты,
 - одним двойным роликом датчика,
 - базовой опорой,
- аппарата управления StG- 300- 02/..

Устройство контроля продольных разрывов ленты устанавливается непосредственно вблизи уже имеющейся роликоопоры в желобчатом ленточном конвейере.



Недопустимое (положительное или отрицательное) изменение ширины ленты аппарат управления интерпретирует как продольный разрыв ленты.



Кроме того, ширина и положение ленты конвейера непрерывно регистрируются по осевому отклонению датчиков положения ленты и сравниваются с заложенным в аппарат управления профилем ширины ленты.



Профиль ленты сохраняется в аппарате управления во время цикла обучения. Цикл обучения автоматически заканчивается, если

- завулканизированная в конвейерную ленту синхронная отметка (2 металлических полоски) детектируется двойным роликом датчика, или
- методом взаимных корреляций однозначно распознается примечательное место профиля ленты.

Указание:

Для того чтобы однозначно определить начальный и конечный пункты профиля ленты, рекомендуется завулканизировать в ленту синхронную отметку!

Для определения положения ленты в режиме движения аппарат управления регистрирует и обрабатывает импульсы ленты и швов ленты двойного ролика датчика.

Передача обработанных данных измерения, а так же уставки и опрос параметров аппарата возможны наряду с локальной обработкой также и при помощи шины Profibus (FDL или DP).

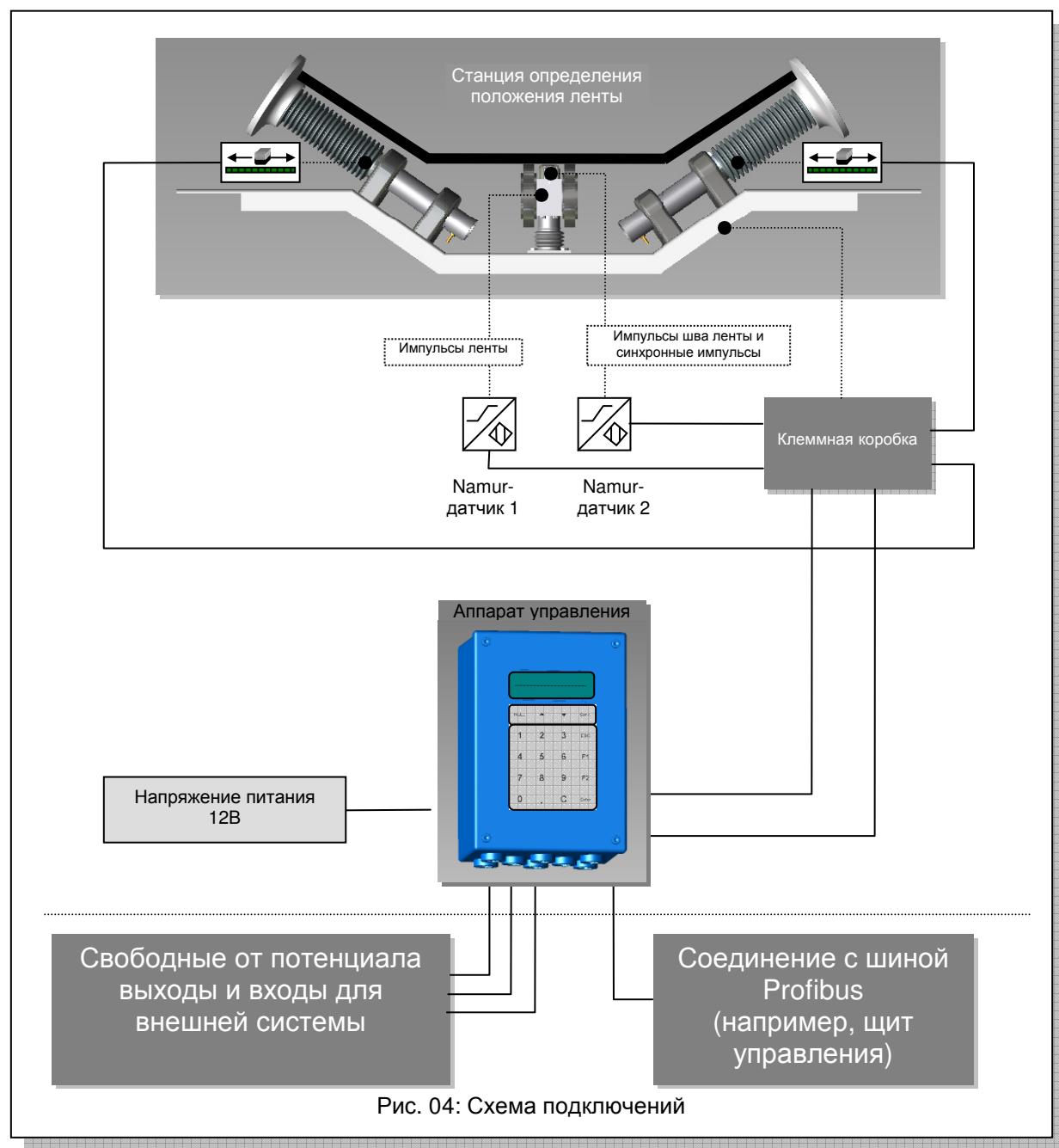


Рис. 04: Схема подключений

Технические характеристики:

Датчик положения ленты:

- | | |
|---------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
| • Конструкция | Электроника на базе датчиков Холла |
| • Температура | $-20 \leq T_A \leq +40^{\circ}\text{C}$ |
| • Питание | $10 \text{ В} \leq U_V \leq 13,5 \text{ В}$ |
| • Выход | $5 - 15 \text{ Гц} \equiv 0 \text{ до } 40 \text{ см}$
(оптрон отдельно от контроля проводов) |

Ширина ленты

- Стандартная: от 1000 мм до 2500 мм
- Прочие: по запросу

Скорость ленты

- до 5 м/с

Профиль роликоопор

- от 0° до 45°

Расстояние между роликоопорами

- от 0,5 м до 6 м

Маркировка взрывозащиты

- $\text{\textcircled{Ex} I M2 EEx ib I}$

Масса, включая аппарат управления

- ок. 70 кг

Подключение (к аппарату управления)

- | | |
|--------------------------------------------|-------------|
| • Контакт для сигнализации о разрыве ленты | |
| • Контакт для сигнализации о сходе ленты | |
| • Оптронный выход для положения ленты | 5 ... 15 Гц |

Подключение (на аппарате управления)

- | | |
|-------------------|--------------------------|
| • Оптронный вход: | Блокировка параметров |
| • Оптронный вход: | Квитирование схода ленты |
| • Profibus | DP или FDL |

Допуск

- CE
- ATEX

